

轴承测量软件 型号 7935

可定制



模式选择 实时测量曲线

统计分析

统计时间: 2021/06/15 08:42:32
检测位置: 内圈下
平均数: 0.393415

当前型号: B1类
椭圆度: 2.116
最大值: 2.116
最小值: 0

测量进程: 4
工件进程: 1
异常点数: 55
采集点数: 100

方差: 0.258006
标准差: 0.507943

锥度: 0.136060

历史数据

ID	机种	平均值	方差	标准差	最大值	最小值	椭圆度	异常 点数	采集 点数	检测位置	锥度	日期	时间
3	B1	0.393415	0.258006	0.507943	2.116000	0.000000	2.116000	55	100	内圈下	0.13606	2021-06-15	08:42:32
2	B1	0.529471	0.25143	0.501431	1.930000	0.000000	1.930000	48	100	内圈上	----	2021-06-15	08:42:17
1	B1	0.612051	0.23873	0.488600	1.975500	0.000500	1.975000	30	85	外圈上	----	2021-06-15	08:41:14
0	B1	0.937300	0.78498	0.885991	3.477500	0.000500	3.477000	42	65	内圈下	-0.9373	2021-06-15	08:41:04

功能参数设置

轴承型号: B1

采集最小值: 0.105 采集最大值: 1.105 采集时间: 0.1

内平均尺寸范围: 14.1 ~ 14.3 内椭圆度限值: 0 内锥度限值: 0.011

外平均尺寸范围: 20.13 ~ 20.18 外椭圆度限值: 0 外锥度限值: 0.011

高度: 4.6 平行差: 2.3

系统状态

时间	事件
2021/06/15 08:42:32	数据存入成功!
2021/06/15 08:42:32	串口关闭成功!
2021/06/15 08:42:32	内圈下数据采集停止。
2021/06/15 08:42:21	串口ASRL3:INSTR打开成功。
2021/06/15 08:42:21	内圈下数据采集开始。
2021/06/15 08:42:17	数据存入成功!
2021/06/15 08:42:17	串口关闭成功!
2021/06/15 08:42:17	内圈上数据采集停止。
2021/06/15 08:42:06	串口ASRL3:INSTR打开成功。
2021/06/15 08:42:06	内圈上数据采集开始。

- 结合轴承测量设备，统计分析测量数据
- 实现实时数据采集，测量数据自动计算，测量报表自动生成，异常数据提示，查询历史数据等功能
- 自动化系统软件，可减少人工工作量，提高测量效率，减少测量误差
- 可预设多组参数：测量不同轴承调用对应的参数，可实现多个仪表数据分步采集，同步完成轴承的多项参数测量

应用举例



测量

- 支持手动和自动检测，自动检测时软件会根据数值的变化判断是否进入下一个轴承测量
- 测量时软件会自动生成数值曲线，测量结束后自动计算最大最小值，平均值，椭圆度，锥度等参数

历史数据

ID	机种	平均值	方差	标准差	最大值	最小值	椭圆度	异常 点数	采集 点数	检测位置	锥度	日期	时间
6	B1	0.612051	0.23873	0.4886	1.975	0.0005	1.9755	30	85	外圈上	----	2021-06-15 08:41:14	

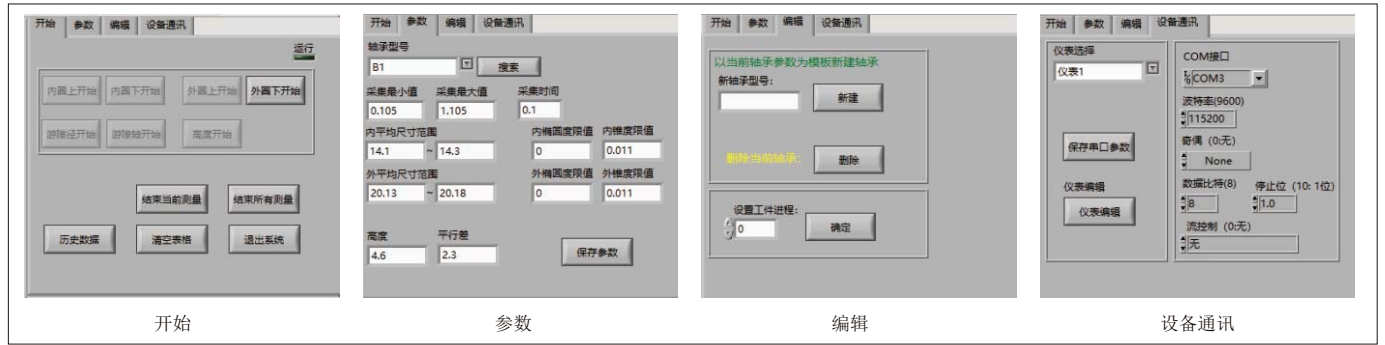
实时测量曲线

上部波形: 平均数: 0.612053

下部波形: 平均数: 0.0005

设置

- 有开始、参数、编辑、设备通讯四个选择窗口
- 开始: 手动触发测量项目, 结束进程, 历史数据, 清空表格, 退出系统
- 参数: 设置各个型号轴承测量的标准参数, 用来判断当前检测轴承是否符合格
- 编辑: 新建轴承, 删除轴承, 手动设置测量进程
- 设备通讯: 根据不同的仪表类型设置对应的通信协议(协议可支持Modbus, TCP/IP)



报表自动填写

- 每完成一个测量, 软件将结果自动填入表格的指定位置

品牌		SFAG	外形尺寸: 8x22x7		到货数量	10000	精度等级:		P0	抽样数:	200	检验时间:						
产品型号:		608ZZ	标准要求的		检测工具		实测值 (μm)										判定结果	
检测项目								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
A类检查项目	材料成分	内圈	GCr15															
		外圈	GCr15															
		滚动体	GCr15															
	金相组织	内圈	3级以内															
		外圈	3级以内															
		滚动体	3级以内															
硬度 (HRC)	内圈	HRC58~62																
	外圈	HRC58~62																
	滚动体	HRC60~65																
B A类	内圈	平均尺寸Δdmp	上	0		84.8	44.3	32.3	43.1	19.6						✓		
			下	-8		100	64	144	30.4	1.97						✓		
		椭圆度Vdp	8		1055	1280	1256	666	383						✓			
		锥度 (Vdmp)	6		15.5	19.7	112	12.7	17.6						✓			
		内圈基准端面对内孔的跳动sd																
		装配倒角极限偏差	轴向												✓			
	外圈	平均尺寸ΔDmp	上	0		72.2	0.67	5.88	1.33						✓			
			下	-9		15.6	5.57	6.68	0.02						✓			
		椭圆度VDp			854	98.5	124	32						✓				
		锥度 (VDmp)			56.6	4.9	0.8	1.32						✓				
		外径表面母线对基准端面的倾斜度变动量Sp																
		装配倒角极限偏差	径向												✓			
装配高 ΔTs														✓				

数据查询

- 可通过轴承型号, 时间筛选测量数据
- 测量数据支持导出Excel表格

The screenshot shows the '历史数据查询' (Historical Data Query) window. It includes search filters for bearing model (B1), start time (2021/06/01 08:45:14), and end time (2021/06/15 08:45:21). Below the filters is a table of historical data with columns for ID, bearing type, average value, variance, standard deviation, maximum/minimum values, tolerance, and date. A '导出数据' (Export Data) button is highlighted in a red box.

ID	轴承	平均值	方差	标准差	最大值	最小值	公差	公差等级	公差等级	检测方向	锥度	日期	时间
854	B1	0.217207	0.151730	0.389201	1.391000	-0.000500	1.391500	37	46	内圈上	----	2021/06/02	11:35:04
855	B1	0.537273	0.748621	0.865229	2.489500	-0.000500	2.489000	30	33	内圈下	-0.320066	2021/06/02	11:37:16
856	B1	0.332219	0.338684	0.581966	1.946500	-0.000500	1.947000	12	16	外圈上	----	2021/06/02	11:43:55
857	B1	0.593063	0.716192	0.846281	2.225500	-0.000500	2.226000	6	8	外圈下	0.260844	2021/06/02	11:43:58
858	B1	0.593063	0.716192	0.846281	2.225500	-0.000500	2.226000	6	8	游隙径	0.260844	2021/06/02	11:44:00
859	B1	0.593063	0.716192	0.846281	2.225500	-0.000500	2.226000	6	8	游隙轴	0.260844	2021/06/02	11:44:02
860	B1	0.593063	0.716192	0.846281	2.225500	-0.000500	2.226000	6	8	高宽	0.260844	2021/06/02	11:44:03
861	B1	0.200079	0.519656	0.718094	3.087500	-0.000000	3.087500	18	19	内圈上	----	2021/06/02	11:44:13
862	B1	0.844250	1.108727	1.252961	2.457500	-0.000500	2.458000	5	8	内圈下	-0.644171	2021/06/02	11:44:16
863	B1	0.164810	0.121126	0.348032	1.675000	-0.000500	1.675500	77	100	内圈上	----	2021/06/02	11:47:50
864	B1	0.070285	0.027000	0.164318	0.945500	-0.000500	0.946000	82	100	内圈下	0.094525	2021/06/02	11:48:20
865	B1	0.237755	0.205901	0.453763	1.771500	-0.000500	1.772000	77	100	外圈上	----	2021/06/02	11:48:55
866	B1	0.671214	1.186463	1.089249	2.274000	-0.000500	2.274500	6	7	外圈下	0.413459	2021/06/02	11:49:00
867	B1	0.671214	1.186463	1.089249	2.274000	-0.000500	2.274500	6	7	游隙径	0.413459	2021/06/02	11:49:02
868	B1	0.671214	1.186463	1.089249	2.274000	-0.000500	2.274500	6	7	游隙轴	0.413459	2021/06/02	11:49:03
869	B1	0.671214	1.186463	1.089249	2.274000	-0.000500	2.274500	6	7	高宽	0.413459	2021/06/02	11:49:05
870	B1	0.433527	0.133388	0.365134	1.107000	0.013500	1.106500	4	14	游隙L	----	2021/06/02	11:49:06